

### 计量管理实用技术和计量校准员职业能力考核通知

各有关单位:

计量是利用科技管理手段实现单位统一和量值准确可靠的一项活动,企业的计量保障能力直接关系到企业的生存和发展,计量水平决定了其产品技术水平和质量控制能力。企业要提高产品质量,提高竞争能力和经济效益,必需以提高计量检测能力和计量管理水平为前提,计量工作已经成为衡量国家和企业市场竞争能力的重要因素,计量为贸易结算、医疗卫生、环境监测、安全防护、资源保护等工作提供了科学合理的决策依据。为帮助企业提高产品质量,降低计量成本,系统地掌握计量相关的理论知识,熟练掌握计量器具的管理、使用、维护、校准等工作技能,特举办本次“计量校准及管理实用技术及职业能力考核”,现将有关事项通知如下:

#### 一、培训内容:

- 1 计量校准及管理实用技术(详见附件);
- 2 长度计量实用操作指导及职业能力考核(详见附件);
- 3 其他类别(热工、电器、衡器、容量、硬度测力、化学等)计量职业能力等级考核(详见附件)。

二、培训对象:实验室计量主管、计量管理员和实验室品/质保部相关人员。企、事业单位中从事仪器计量校准、检定工作的人员及相关管理人员。

#### 三、培训时间与价格:

培训课程	时 间	地 点	价 格
计量管理实用技术	7月21-22日	杭州	1480元/人
长度计量校准实用操作指导及职业能力等级考核	7月21-22日	杭州	初级2080元/项,中级2280元/项,高级2480元/项
其他类别计量校准实用技术及职业能力等级考核	7月21-22日	杭州	初级2080元/项,中级2280元/项,高级2480元/项

#### 四、证书颁发

- 1、参加计量校准及管理实用技术培训的学员,经考核合格颁发《计量管理员》培训合格证。
- 2、参加各专业的计量职业能力考核的学员,经考核合格颁发《职业能力等级证书》。

#### 五、报名事宜

请将报名表传真至0571-89938309,或发送电子邮件至hzzxpx2010@sina.com,也可以在<http://www.px0571.com/onlinebm.aspx>网上直接报名。

#### 六、培训其他相关事宜

培训地点:杭州市西湖区文二路206号金地大厦7楼

报到时间:2018年6月20日

咨询老师:杨老师

联系电话:0571-89938308 15382397189

杭州众享技术培训中心



## 报 名 回 执

单位名称					联系人		
通讯地址					电话 / 手机		
姓 名	性别	电话 / 手机	培训课程	申报级别	学历	专业工龄	是否住宿

联系人：

日期：

(单位盖章)

附件：

一、计量管理实用技术培训内容：

- 1、计量管理发展趋势及最新相关法律、法规及规章；
- 2、计量基础知识（测量方法、有效数字、误差、精度、偏差、标准偏差、公差、测量不确定度等概念的理解及其应用）
- 3、计量器具/测量设备的检定/校准要求（校准、检定 / 强制性检定、计量确认、检测、测量、检验等概念及相互关系；检定/校准以及自校准要求）
- 4、计量仪器的管理（计量器具的验收、入库；计量器具的分类；计量器具借用、领用、保管制度；计量仪器的正确使用与维护保养； 计量仪器的 ABC 分类管理；计量器具现场抽检制度；C 类计量器具检查办法；计量器具的标志；不合格计量器具及其数据处理等）
- 5、测量系统分析 MSA（测量系统的概念；测量系统基础特性；GR&R 分析（计量型 MSA）概念及操作方法；GR&R 分析 分析报告及计量；GO/NOGO（计量型 MSA）概念及操作方法）
- 6、计量管理体系的建立(国际质量/计量管理标准的要求（ISO9001、TS16949 / ISO10012），计量器具管理作业常见的缺失和体系审核中常见管理作业的缺失实例)

二、长度计量校准实用操作指导及职业能力等级考核培训内容

- 1、计量基础知识辅导
- 2、三大类长度计量器具：
  - (1) 游标卡尺：普通游标卡尺、带表游标卡尺、数显游标卡尺
  - (2) 千分尺：普通千分尺、带表千分尺
  - (3) 百分表：普通百分表、内径百分表
- 3、主要内容：三大类长度计量器具的结构、维修和检定
  - (1) JJG30—2012 通用卡尺检定规程
  - (2) JJG21—2008 千分尺检定规程
  - (3) JJG34—2012 指示表（指针式、数显式）检定规程
  - (4) JJF1102—2003 内径表校准规范
- 4、计量仪器的管理、计量仪器的使用、校准及日常维护

三、其他类别计量校准实用技术及职业能力等级考核培训内容

- 1、热工、电器、衡器、容量、硬度测力、化学等类别计量的主要计量器具的工作原理、结构、用途等；
- 2、如何选择该类典型计量器具的国家检定规程 / 校准规范；
- 3、如何根据国家检定规程 / 校准规范来检定 / 校准该类典型计量器具。